

LUBRANIL® RN 20

TECHNISCHE INFORMATION

Anwendung:

LUBRANIL® RN 20 ist eine Dispersion in Wasser für pastöse Putze und wasserbasierende Anstrichmittel. Einsatzgebiete sind sowohl kunstharzgebundene, als auch silikat- und silikonbasierende Systeme.

Eigenschaften und Vorteile:

- Verlängerung der Offenen Zeit
- Verbesserung der Elastizität
- Reduzierung der Rissbildung
- Plastifizierung
- Verbesserung der Verarbeitbarkeit von Putzen
- Reduktion des „Pinhole“-Effekts
- Lösemittelfrei, VOC- und SVOC-frei

Technische Daten:

Aussehen:	weiße Flüssigkeit
Wirkstoffgehalt:	20% ± 1%
pH-Wert:	7,5 ± 1
Ionogenität:	nichtionogen
Verdünnbarkeit:	in Wasser in jedem Verhältnis

Empfohlene Zusatzmengen:

0,4% bis 2,0% bezogen auf die Gesamt Rezeptur. Die Zugabe sollte zusammen mit dem Bindemittel erfolgen.

Vor Gebrauch sollte das Produkt aufgerührt werden.

Transport und Lagerung:

Bei Temperaturen zwischen + 5 °C bis max. + 35 °C 6 Monate haltbar in original verschlossenen Gebinden.
Vor Frost schützen!

Verpackung:

Kunststoff-Fass à 150 kg
Container à ca. 1.000 kg

Alle Informationen in diesem Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Jeder Verwender unserer Produkte muss deren Brauchbarkeit für seine speziellen Zwecke eigenverantwortlich prüfen. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen.

Revision: März 2020