

LUBRANIL® DF 45

TECHNISCHE INFORMATION

Anwendung: LUBRANIL® DF 45 ist eine VOC-freie Dispersion für wässrige Systeme.

Eigenschaften und Vorteile:

- Verbesserung der Offenen Zeit
- Verbesserung der Überarbeitbarkeit
- VOC-frei und damit Ersatz VOC-haltiger Produkte möglich ohne Verlust an Performance
- Verbesserung des Slip
- Verbesserung der Blockfestigkeit
- Gute Nassabriebfestigkeit
- Geruchsfrei

Technische Daten:

Aussehen:	weiße Flüssigkeit
Basis:	Compound
Feststoffgehalt:	45 + 2 %
pH-Wert:	7 + 1

Transport und Lagerung:

Bei Temperaturen zwischen + 5° C bis max. + 35° C
6 Monate haltbar in original verschlossenen Gebinden.
Vor Frost schützen!

Verpackung:

Kunststoff-Fass à 205 kg
Container à ca. 1.000 kg